

Feststoffanalytik – von der Laborprobe zum Analysenergebnis

Das einzige Seminar, das die komplette Elementanalyse abdeckt – im November 2018 wieder kostenlos und bundesweit in Deutschland.

Viele Hersteller von Labor- und Analyseräten bieten Seminare an, bei denen sie sich darauf beschränken, Vorträge über einen ganz bestimmten Anwendungsbe- reich zu halten, in dem diese Geräte ein- gesetzt werden. Vor 19 Jahren kam den Firmen RETSCH GmbH und CEM GmbH die Idee, dass es für die Anwender doch viel interessanter wäre, das komplette Spektrum der Probenvorbereitung und Analytik in einem Seminar zu erfahren. Aus dieser Idee heraus entstand die sehr er- folgreiche Seminarreihe „Feststoffanalytik – von der Laborprobe bis zum Analysen- ergebnis.“ Da die Firma Retsch mit Labor- mühlen und -brechern und die Firma CEM mit Mikrowellenaufschlussgeräten beide nur den Teil der Probenvorbereitung ab- decken, holte man sich als Partner für den analytischen Teil die Agilent Technologies GmbH & Co KG ins Boot. Das Besonde- re an dieser neuen Seminarreihe war aber nicht nur das breite Themenspektrum, sondern vor allem auch der Praxisteil, bei dem die Teilnehmer ihre eigenen Proben live vor Ort zerkleinern und aufschließen lassen können. Die Seminarreihe wird bis heute an verschiedenen Standorten in Deutschland und Österreich abgehalten und waren von Anfang an ein voller Erfolg.

Die Veranstalter von Retsch, CEM und Agilent haben mittlerweile viel Erfahrung zum Probenspektrum gesammelt. Die Sem- inargäste bringen z. B. Elektroschrott und Elektronikbauteile, Lebensmittel und Bedarfsgegenstände, Futtermittel, Sedi- mente, Filter, Aschen und Boden, Kunst- stoffe und Abfälle, Mineralien und neue



Kundenproben werden live vor Ort bearbeitet.

Werkstoffe und vieles mehr zum Seminar mit. Die Anwendungsspezialisten der Fir- ma Retsch haben ein ganzes Portfolio von unterschiedlichen Mühlen zum Vorzerklei- nerung und zur Endvermahlung im Labor vorbereitet. Die Kundenproben werden im Rahmen des Praktikums live bearbei- tet und daraus gewonnene Pulver werden anschließend von den CEM Anwendungs- spezialisten weiter bearbeitet. Hier werden von CEM unterschiedliche Mikrowellen- aufschlussgeräte eingesetzt, die in ex- trem kurzer Zeit live die Proben aufschlie- ßen. Zusätzlich werden im Praktikum der schnellste Muffelofen der Welt – Phönix – und die schnellste Trocknungswaage der Welt – Smart 6 – eingesetzt und die Pro- ben bearbeitet.

In bewährter Manier wird es einen the- oretischen Teil mit Vorträgen, sowie einen praktischen Teil geben, für den die Teilneh- mer eigene Proben mitbringen können.

Die Teilnahme am Seminar ist kostenlos und alle Teilnehmer erhalten vor Ort ein Zertifikat.

Termine 2018:

- Dienstag, 06. November – Potsdam
 - Mittwoch, 07. November – Leipzig
 - Freitag, 10. November – Haan (bei Düsseldorf, im Hause Retsch)
 - Dienstag, 13. November – Darmstadt
 - Mittwoch, 14. November – Waldbronn (bei Karlsruhe, im Hause Agilent)
 - Dienstag, 20. November – Hamburg
 - Mittwoch, 21. November – Braun- schweig
 - Dienstag, 27. November – Poing (München-Ost)
 - Donnerstag, 29. November – Kamp- Lintfort (bei Duisburg, im Hause CEM)
- Alle Infos und Weblink für Anmeldung:

chz.at/cem

Neue Beteiligung und Partnerschaft für CB International Holding GmbH mit ab&cd innovations GmbH

Die CB International Holding GmbH mit ihren beiden Gesellschaften CB Chemie GmbH und CB Nutrition GmbH investiert einen mittleren sechsstel- ligen Betrag in die Beteiligung an der ab&cd innovations GmbH und setzt da- mit den nächsten Schritt in eine erfolg- reiche Zukunft.

Sowohl die CB Chemie als auch die CB Nutrition zeichnen sich durch die Kom- bination von anwendungstechnischem Wissen, kompetenter Beratung und der zuverlässigen Bereitstellung des optima- len Produktes für die Kunden aus. Wäh- rend sich die CB Nutrition auf natürliche Rohstoffe für die Lebensmittelindustrie spezialisiert, überzeugt die CB Chemie mit

einem vielseitigen Produktangebot für die chemische Industrie.

ab&cd innovations hat sich auf die Entwicklung von Verfahren zur Gewinnung hochwertiger Chemikalien aus industri- ellen Nebenprodukten, Reststoffen und Biomasse spezialisiert. Durch die kreative Verknüpfung chemischer und biologischer Technologien entwickelt das Unterneh- men innovative und umweltverträgliche Prozesse (Clean Technologies) und er- möglicht damit der grünen Chemie den Eintritt in die industrielle Produktion und Verarbeitung.

Aufgrund der Kombination der ver- triebsseitigen Expertise der CB Chemie und der CB Nutrition und dem Know-How bei Produktentwicklungen von ab&cd in-

novations ergeben sich interessante und kreative Vermarktungsmöglichkeiten für neu entwickelte Produkte. Die beiden Geschäftsführer Dr. Christian Braunshier und Dr. Amitava Kundu sind sich einig: „Dadurch ist der Grundstein für eine str- ategisch erfolgreiche Zusammenarbeit ge- legt.“

Die CB International Holding GmbH wurde als Dachgesellschaft für die CB Chemie GmbH und CB Nutrition GmbH gegründet. Neben der Funktion als Ma- nagement-Holding, ist die Gesellschaft für die strategische Unternehmensausrich- tung und Beteiligungen zuständig.

chz.at/cbchemie

chz.at/cbnutrition